





corpo musicale

" GAETANO DONIZETTI di BAGNATICA" tra Musica, Cultura e Storia, nel 145° di Fondazione

Concerti Straordinari

28 Giugno 2025 ore 21,00 presso arena casa parrocchiale

(in caso di maltempo Sala Ĉivica Comunale)

CONCERTO del S. PATRONO

Corpo musicale "GAETANO DONIZETTI"

C.A.M. ORCHESTRA di Piovene Rocchette (VI)

direttori: Pierangelo Gabbiadini – Gastone Bortoloso

13 Dicembre 2025 ore 20,30 Palasport di Bagnatica CONCERTO d' AUGURI

Direttore: Pierangelo Gabbiadini

Ospiti d'onore:

Società di danza-Circolo Bergamasco di Stezzano (danze ottocentesche)

con Patrocinio e contributo dell'Amministrazione Comunale

ALTRI EVENTI DURANTE L'ANNO





